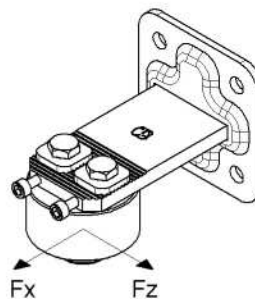
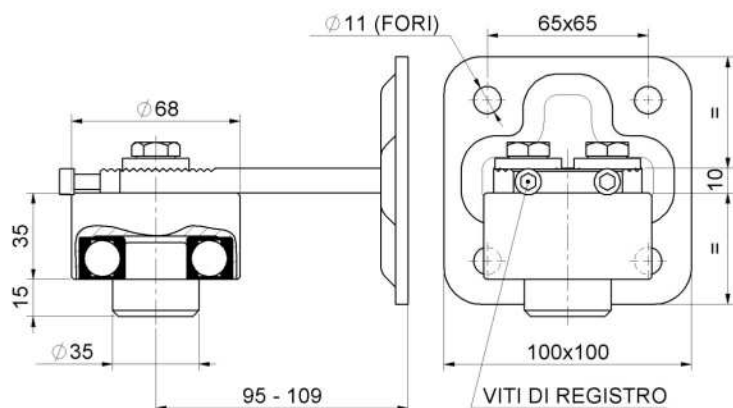
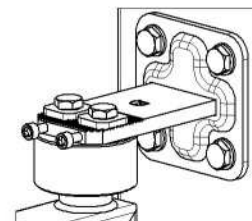


## » BIVEL EMBALERADO GALV. CON BASE-G(2MX260K).

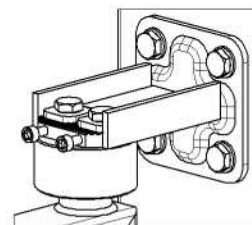
Art. 345RGPST – CARDINE ZINCATO CON CUSCINETTO, REGOLABILE – GRANDE, da fissare



- Fx (daN)= forza max orizzontale (TRAZIONE)
- Fz (daN)= forza max orizzontale (SPINTA VENTO)



NORMALE



PIASTRE DI RINFORZO

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Misura	NORMALE		PIASTRE DI RINFORZO	
	Fx (daN)	Fz (daN)	Fx (daN)	Fz (daN)
GRANDE Ø70	330	219	518	339

- La forza verticale generata dal peso dell'anta viene scaricata sul perno inferiore (piastra girevole), il cardine contrasta le forze orizzontali generate dal peso e dalla spinta del vento.
- Per aumentare le forze orizzontali applicate al cardine, saldare delle PIASTRE DI RINFORZO verticali (sez. 25x5 min.) alla piastra superiore (vedi schema e tabella).
- Verificare che la struttura portante sia adeguata alla forza trasmessa dall'anta.

### MODALITA' D'APPLICAZIONE

- Componente da fissare con tasselli M10 sulla muratura. Verificare la tenuta in funzione delle forze applicate.
- Base tonda da saldare; realizzare una saldatura di dimensioni adatte a supportare le forze in gioco e con materiale d'apporto idoneo. Rinforzare adeguatamente le zone d'attacco.

### MATERIALI USATI PER LA COSTRUZIONE

- SUPPORTO: Tondo laminato in barre C45, UNI EN 10083-2
- BASE: Tondo trafilato in barre 11SMn30, UNI EN 10277-3
- PIASTRA: Piatto laminato in barre S275JR, UNI EN 10025/1-2
- PIASTRA (FORI Ø11): Nastro laminato DD12, UNI EN 10111
- RONDELLE: Nastro laminato DD12, UNI EN 10111
- CUSCINETTO RADIALE A SFERE: 6305-2RS
- VITI TE M10: Vite di chiusura cl. 8.8 UNI 5739
- VITI TCEI M6: Vite di registro cl. 4.8, testa maggiorata

### STATO DI FORNITURA

- Il cardine viene fornito ZINCATO.
- Le parti zincate hanno un rivestimento superficiale di zincatura elettrolitica esente da cromo esavalente, con grado "3" di resistenza alla corrosione in conformità alla UNI EN 1670.

### MANUTENZIONE

- Controllare il bloccaggio dei tutte le viti (max. ogni 6 mesi).
- Cuscinetto senza manutenzione.

### CONTROLLI PERIODICI

- Ad intervalli costanti (max. ogni 12 mesi) esaminare il cardine per controllare l'eventuale presenza di cricche, deformazioni, lacerazioni, rotture, usure superiori al 10% della dimensione iniziale, ecc. di tutti i componenti.
- Nel caso si riscontrino delle anomalie, impedirne l'uso e far verificare il prodotto installato da personale professionale.

### IMPORTANTE:

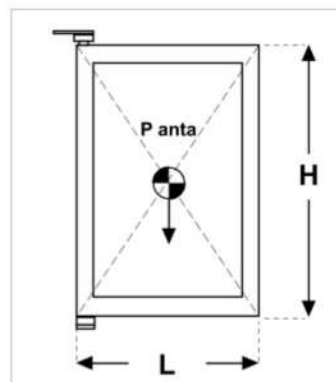
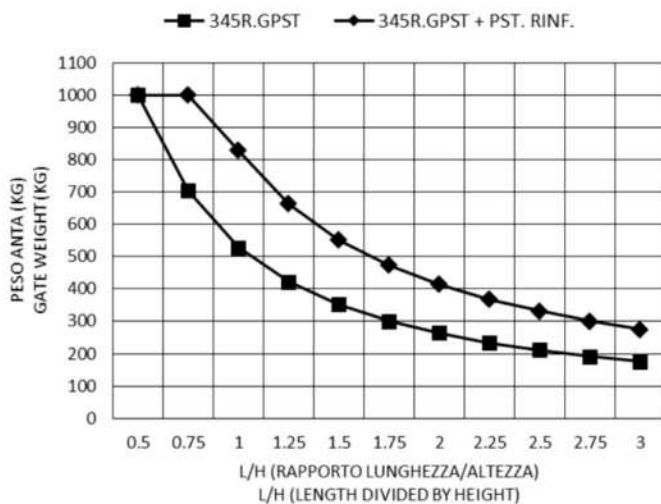
Le forze dichiarate sono da ritenersi valide solo se l'articolo è completo di tutti i componenti originali "COMBI ARIALDO" e non presenta modifiche. La società "COMBI ARIALDO" si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso modifiche tecniche ed estetiche. L'aggiornamento del documento all'ultima revisione va verificato rivolgendosi alla società "COMBI ARIALDO". Ogni disegno, fotografia, marchi, loghi ecc. devono intendersi come proprietà esclusiva della società "COMBI ARIALDO".



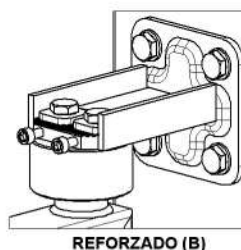
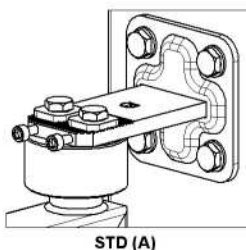
V05.18

» BIVEL EMBALERADO GALV. CON BASE-G(2MX260K).

PORTATE



NOTA: PARA LOGRAR MAYOR CAPACIDAD REFORZAR EL BIVEL COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA (B).



CÓDIGO	SKU	MODELO	DESCRIPCIÓN	REFORZADO
CB-00191-00	ACA034509ZB	345RLPST.G	BIVEL EMBALERADO STD-XL 87MM 2MX260K	400K

**IMPORTANTE:**

Le forze dichiarate sono da ritenersi valide solo se l'articolo è completo di tutti i componenti originali "COMBI ARIALDO" e non presenta modifiche.  
La società "COMBI ARIALDO" si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso modifiche tecniche ed estetiche.  
L'aggiornamento del documento all'ultima revisione va verificato rivolgendosi alla società "COMBI ARIALDO".  
Ogni disegno, fotografia, marchi, loghi ecc. devono intendersi come proprietà esclusiva della società "COMBI ARIALDO".

