ROPER
PUERTAS METÁLICAS

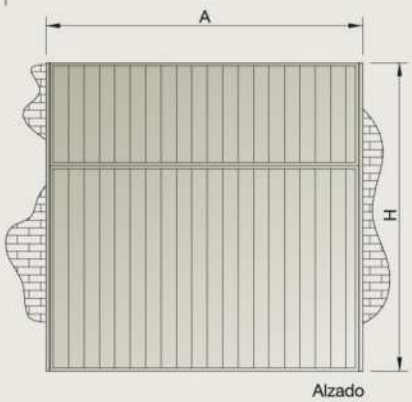
A·D·S AUTOMATIC DOOR SPECIALISTS
Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.
¡Nuestra pasión es la Solución!....

»PORTON BASCULANTE INDUSTRIAL

Basculante

Este tipo de puertas es el más utilizado en edificios de caracter industrial. Su funcionamiento se basa en dos hojas que al abrirse se pliegan, controladas en todo momento por unos contrapesos.
Pueden fabricarse con contrapeso a un lado o a ambos lados. Estos a su vez, pueden estar alojados en cajoneras en la zona del hueco, perdiendo anchura de paso, o bien ocultos tras los machones, tapados por forros, en cuyo caso no perderíamos anchura de paso.
Estas puertas, al igual que todas las industriales, pueden fabricarse manuales o automáticas.

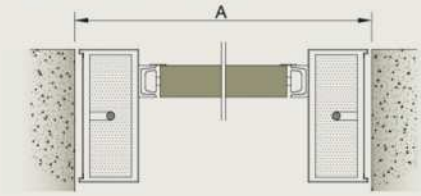
Detalle



Contrapesos

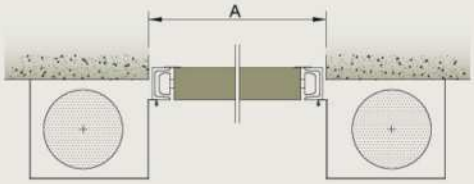
- Contrapesos alojados en cajoneras laterales

Sección horizontal



- Contrapesos ocultos protegidos con forros.

Sección horizontal



V05.16

(229) 288-1552
portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx

RESIDENCIAL COMERCIAL INDUSTRIAL

MEMBER IDA International Door Association

ROPER
PUERTAS METÁLICAS

A·D·S AUTOMATIC DOOR SPECIALISTS
Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.
¡Nuestra pasión es la Solución!....

» PORTIN BASCULANTE INDUSTRIAL

Ficha Técnica Puerta Industrial Basculante

Descripción:

Puerta Industrial Basculante **ROPER** vertical con guías laterales y estructura tubular de acero, controlada por contrapesos.

Su funcionamiento se basa en dos hojas articuladas que al abrirse se pliegan verticalmente, sujetas a la guía mediante un cabezal y guiadas por roldanas que se deslizan por las guías laterales controladas en todo momento por unos contrapesos mediante un sistema de poleas y cables. Estos contrapesos pueden estar alojados en cajoneras en la zona del hueco u ocultos tras los machones tapados por forros.

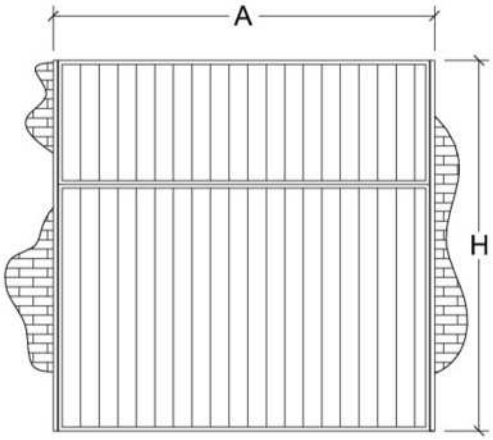


Fig. 1- Detalle de alzado de puerta industrial basculante

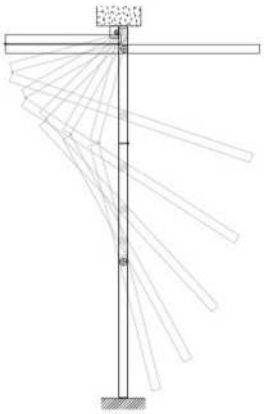


Fig. 2- Detalle de apertura de puerta industrial basculante.

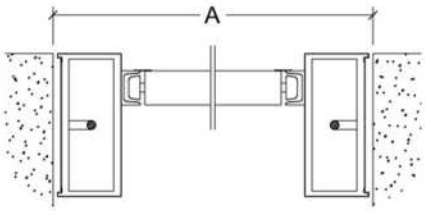


Fig. 3- Detalle en planta de puerta industrial basculante con cajoneras.

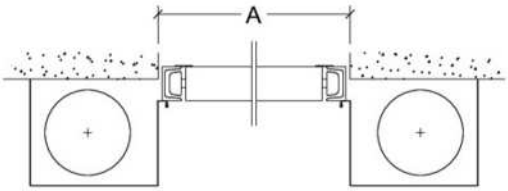


Fig. 4- Detalle en planta de puerta industrial basculante con forros..

Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío y arriostrado por el interior con refuerzos tubulares para evitar el pandeo y aumentar la resistencia la viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son los siguientes:

DECAPADOS
Tubos de 60x30, 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 según norma UNE EN 10305-5.

GALVANIZADOS
Tubos de 60x30, 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

V05.16

»PORTON BASCULANTE INDUSTRIAL

Ficha Técnica Puerta Industrial Basculante

Cerramiento de la hoja:

La Puerta Industrial Basculante **ROPER** se fabrica con tres tipos de cerramientos de hoja diferente:

1. Chapa
Las chapas están formadas por fleje prelacado de acero, DX51 según norma EN-10142, de espesor medio 0.6 mm sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

2. Panel Sándwich ROPER
Panel de 40 mm de espesor. Se emplea para su fabricación chapa prelacada sobre acero galvanizado, según la norma EN-10142.
El interior del panel está compuesto de poliuretano expandido con una densidad media de 40 kg/m³, exento de CFC y HCFC. Se emplean dos formatos de panel, uno de 500 mm de altura y otro de 610 mm.

Datos de ensayos	U	λ	Fuego	Viento	Acústica
	W / m²°K	W / m°C	Clasificación de reacción al fuego EN 13501-1:2002	Resistencia al viento UNE-EN 12424	Índice ponderado de reducción sonora RW(C;Ctr)=dB UNE-EN ISO140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
GARAROP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)

3. Barrotes
Están formadas por tubos de 20x20, 40x20, 40x30 ó 60x30 galvanizados de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Guías:

Las guías están formadas por UPN de acero laminado en caliente de 60 x 30 ,80 x 45 ó 100 x 50 de calidad S 275 JR + M según horma EN 10025-2/2004

Bisagras:

Dependiendo de las dimensiones de la puerta se usan dos tipos de bisagras diferentes:

1. Puertas pequeñas
Las bisagras están formadas por tres módulos de chapa decapada de espesor 2.5 mm, matrizado en forma de rizo con eje de varilla calibrada de Ø 8.

2. Puertas grandes
Las bisagras están formadas por cuatro módulos de chapa decapada de espesor 5 mm, matrizado en forma de rizo con eje de varilla calibrada de Ø 12

Sistema de cierre:

El cierre se realiza mediante cerrojos laterales o mediante cerradura exterior que actúa sobre los cerrojos laterales . Los cerrojos pueden ser de varilla de Ø 12 o de Ø 18.

V05.16

»PORTON BASCULANTE INDUSTRIAL

Ficha Técnica Puerta Industrial Basculante

Cabezales:

Dependiendo de las dimensiones de la puerta se usan dos tipos de cabezales diferentes:

1. Puertas pequeñas
Están formados por llanta de acero de 6 mm de espesor y bulón de Ø 16.

2. Puertas grandes
Están formados de llanta de acero de 8 mm de espesor y bulón de Ø25.

Contrapesos

Los contrapeso están fabricados de barita . Sus dimensiones dependen del tamaño de la puerta y del hueco para alojarlos.

Poleas

Poleas conformadas de chapa de acero de 1.2 , 2 ó 4 mm de espesor, remachadas y con rodamiento autolubricado embutido en el interior. Para puertas de grandes dimensiones se utilizan poleas de hierro torneadas.

Roldanas

Las roldanas están fabricadas de poliamida o de acero en función de las dimensiones o del uso de la puerta.

Cables

Los cables pueden ser de espesor 4 , 5 , 6 ó 7 mm. en función del peso de la puerta. Su composición es de 6x19s1 y cumplen la norma DIN 3060.

- La calidad de esta puerta está avalada por los ensayos realizados en laboratorios acreditados, de acuerdo con la norma de producto EN 13241-1 y tienen el marcado CE tanto para su versión manual como automática.
- Tanto las piezas utilizadas en la puerta como el acabado de la misma dependerán de las dimensiones de la puerta, de su variante y del hueco que haya en obra. También dependerán de posibles cambios debidos a mejorar los procesos de producción.

V05.16